

Rozpoczęcie	AGENDA TechDays 2025, 9-10 września				Zakończenie
09:00	Przyjazd uczestników do Sandvik Coromant Center Katowice, ul. Pukowca 7				09:30
09:30	Rozpoczęcie wydarzenia				09:45
09:45	1 / Optymalizacja produkcji – zmniejszenie zużycia energii i kosztów				10:15
10:15	Swedish „Fika” – przerwa kawowa Konsultacje z organizatorami Manufacturing Wellness Lounge				10:30
10:30	2A /Trwałość i niezawodność w obróbce narzędzi monolitycznych	3A / Wysokie bezpieczeństwo obróbki na długim wysięgu	4 / Skrócenie czasu produkcji dzięki obróbce na twardo	5 / Optymalizacja produkcji & Lean (Zwiedzanie fabryki Katowice)	11:15
11:15	6/ Gimo Tour: cyfryzacja i automatyzacja produkcji (nagranie lub transmisja live) Manufacturing Wellness Lounge				11:45
11:45	Swedish „Fika” – przerwa kawowa Konsultacje z organizatorami Manufacturing Wellness Lounge				12:00
12:00	2B / Podkręć wydajność frezowania i wiercenia	3B / Efektywność w obróbce uzębień i wielowypustów (Power Skiving)	4 / Skrócenie czasu produkcji dzięki obróbce na twardo	5 / Optymalizacja produkcji & Lean (Zwiedzanie fabryki Katowice)	12:45
12:45	Lunch / Szwedcka kuchnia Manufacturing Wellness Lounge				13:30
13:30	2A /Trwałość i niezawodność w obróbce narzędzi monolitycznych	3A / Wysokie bezpieczeństwo obróbki na długim wysięgu	4 / Skrócenie czasu produkcji dzięki obróbce na twardo	5 / <i>uwaga start o godz. 13:00</i> Optymalizacja produkcji & Lean (Zwiedzanie fabryki Katowice)	14:15
14:15	6 / Gimo Tour: cyfryzacja i automatyzacja produkcji (nagranie lub transmisja live) Manufacturing Wellness Lounge				14:45
14:45	2B/ Podkręć wydajność frezowania i wiercenia	3B / Efektywność w obróbce uzębień i wielowypustów (Power Skiving)	4 / Skrócenie czasu produkcji dzięki obróbce na twardo	5 / Optymalizacja produkcji & Lean (Zwiedzanie fabryki Katowice)	15:30
15:30	Podsumowanie spotkania				15:45

Highlights: pokazy na żywo



Pokaz 2 A – Trwałość i niezawodność w obróbce narzędziami monolitycznymi

Zaprezentujemy możliwości narzędzi monolitycznych w zaawansowanej obróbce kieszeni i rowków. Głównym bohaterem demonstracji będzie **CoroDrill® Dura 462** – uniwersalne wiertło węgliskowe do wiercenia krótkich otworów w różnych materiałach.

Zakres demonstracji:

- Obróbka 144 otworów z zastosowaniem różnych danych skrawania
- Porównanie metod obróbki
- Prezentacja stabilności procesu i trwałości narzędzia w różnych warunkach materiałowych

Dlaczego CoroDrill® Dura 462?

Uniwersalne wiertło węgliskowe, które łączy trwałość, precyzję i niezawodność wiercenia w różnych materiałach dzięki technologii Zertivo® 2.0 i zoptymalizowanej geometrii.

Partner: CAMdivision



Pokaz 2 B – Podkręć wydajność frezowania i wiercenia

Zaprezentujemy kompleksowe podejście do obróbki skrawaniem – od doboru narzędzi frezarskich i wiertarskich po nowoczesne systemy monitorowania procesu. W centrum uwagi znajdują się najnowsze wiertło **CoroDrill® DE10** oraz technologia **Spike®** firmy **pro-micron**, umożliwiające analizę i monitorowanie sił skrawania.

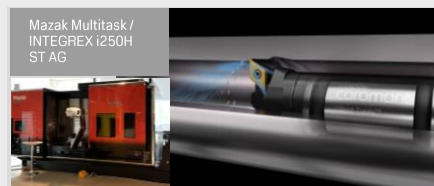
Zakres demonstracji:

- Zastosowanie narzędzi CoroMill® MS20, MS40, MR80, MS60, MH20 oraz CoroDrill® DE10
- Pokaz działania systemu Spike® – monitorowanie sił skrawania i analiza obciążeń narzędzia
- Dobór narzędzi pod kątem stabilności, wydajności i jakości powierzchni

Dlaczego CoroDrill® DE10?

Wiertło z wymienną końcówką, które zapewnia wysoką wydajność wiercenia krótkich otworów w różnych materiałach, oferując plug-and-play, wysokie posuwy i doskonałą jakość otworów dzięki opatentowanemu interfejsowi wstępnego napięcia.

Partner: pro-micron



Pokaz 3 A – Wysokie bezpieczeństwo obróbki na długim wysięgu

Pokażemy, jak osiągnąć stabilność i precyzję obróbki nawet przy ekstremalnych wysięgach narzędzi. Dzięki technologii **Silent Tools™** możliwe jest prowadzenie złożonych operacji toczenia i rowkowania z zachowaniem pełnej kontroli nad procesem.

Zakres demonstracji:

- Kompleksowa obróbka wewnętrzna: toczenie metodą Prime, rowkowanie, dynamiczne toczenie
- Spektakularna obróbka zewnętrzna: toczenie z osią Y i obróbka czółowa
- Narzędzie Silent Tools™ Plus i Tool Status Checker

Dlaczego Silent Tools™?

Zaawansowana technologia tłumienia drgań, która umożliwia wydajną i bezpieczną obróbkę przy wysięgach do 14x średnicy narzędzia, zapewniając lepszą jakość powierzchni, dłuższą żywotność narzędzi i wyższą produktywność.

Partner: Mazak



Pokaz 3 B – Efektywność w obróbce zębów i wielowypustów (Power Skiving)

Zapraszamy na pokaz technologii **Power Skiving**, która rewolucjonizuje obróbkę kół zębatych – zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Dzięki narzędziom **CoroMill® 178** i **CoroMill® 180**, możliwa jest szybka i precyzyjna produkcja komponentów w jednym ustawieniu na maszynie wielozadaniowej.

Zakres demonstracji:

- Obróbka wewnętrznych i zewnętrznych kół zębatych oraz wielowypustów
- Zastosowanie narzędzi CoroMill® 178 (solid carbide / PM-HSS) i CoroMill® 180 (indexable)

Dlaczego Power Skiving?

Metoda umożliwiająca szybką i precyzyjną obróbkę kół zębatych w jednym ustawieniu, nawet 15x szybciej niż tradycyjne kształtowanie.

Partner: Mazak

Highlights: prelekcje & za kulisami produkcji



Sesja 4 - Skrócenie czasu produkcji dzięki obróbce na twardo

Obróbka na twardo to nie tylko alternatywa dla szlifowania – to realna szansa na skrócenie czasu cyklu, uproszczenie procesu i zwiększenie elastyczności produkcji. Podczas 30-minutowego wykładu pokażemy, jak dzięki nowoczesnym narzędziom i strategiom skrawania można skutecznie obrabiać elementy hartowane, zachowując wysoką jakość powierzchni i dokładność wymiarową.

Dlaczego obróbka na twardo:

Bo to metoda, która pozwala zastąpić wieloetapowe procesy szlifowania jedną operacją tokarską, skracając czas produkcji i zwiększając efektywność bez kompromisów w jakości.



Sesja 5 - Optymalizacja produkcji & Lean: Zwiedzanie fabryki Sandvik Coromant Katowice

Podczas 45-minutowego **zwiedzania zakładu produkcyjnego Sandvik Coromant w Katowicach** uczestnicy zobaczą, jak w praktyce funkcjonuje nowoczesna, zoptymalizowana produkcja oparta na zasadach **Lean Manufacturing i zrównoważonego rozwoju**. To wyjątkowa okazja, by poznać procesy, które pozwalają osiągać wysoką efektywność, jakość i elastyczność w dynamicznym środowisku przemysłowym – przy jednoczesnym ograniczaniu wpływu na środowisko.

! Udział wyłącznie po wcześniejszej rejestracji. Obowiązuje solidne obuwie (pełne, płaskie i zakryte buty) !



Digital Tour: Sandvik Coromant Gimo – Cyfryzacja i automatyzacja w produkcji

Podczas 30-minutowego **wirtualnego zwiedzania zakładu** Sandvik Coromant w Gimo uczestnicy poznają, jak wygląda jedna z najbardziej zaawansowanych cyfrowo fabryk narzędzi skrawających na świecie.

Gimo to Lighthouse Factory – wyróżniona przez Światowe Forum Ekonomiczne jako wzorcowy przykład wdrożenia Przemysłu 4.0, gdzie **cyfryzacja, automatyzacja i zrównoważony rozwój idą w parze z efektywnością i innowacyjnością**.



Sesja 6 – Manufacturing Wellness Lounge

Zapraszamy do naszej wyjątkowej strefy Manufacturing Wellness Lounge, inspirowanej podejściem Sandvika Coromant do zrównoważonego i świadomego przemysłu.

W strefie czekają na Państwa:

- Informacje o Manufacturing Wellness
- Relaksujące fotele do masażu, które pomogą się odprężyć,
- Zdrowe przekąski i napoje, które dodadzą energii,
- Przyjazna atmosfera sprzyjająca regeneracji przed kolejnymi punktami programu.

Zadbajcie o swoje samopoczucie i zyskajcie nową energię na dalszą część wydarzenia.

Partnerzy i stoiska tematyczne



Partner Mazak

Nowość w Sandvik Coromant Center w Katowicach: obrabiarka Mazak – INTEGREX i-250H ST AG

Podczas TechDays 2025 zaprezentujemy najnowszą obrabiarkę Mazak – INTEGREX i-250H ST AG, reprezentującą nową generację technologii Multi-Tasking. To zaawansowane centrum obróbcze łączy pełne możliwości toczenia i frezowania w jednym ustawieniu, umożliwiając produkcję złożonych detali z najwyższą precyzją i efektywnością.

Website Mazak:
<https://www.mazak.com/us-en/>



Vericut

Vericut jest światowym liderem w dziedzinie symulacji kodu NC, oferując kompleksowe rozwiązania do symulacji, weryfikacji i optymalizacji obróbki CNC w celu ograniczenia przestoju.

Jako partner wydarzenia, Vericut będzie obecny ze stoiskiem informacyjnym oraz zaprezentuje swoje technologie podczas pokazu na żywo, podkreślając, jak jego narzędzia zwiększają efektywność, minimalizują błędy i zapewniają niezawodność procesów.

Website Vericut: [CNC Simulation Software - CNC Simulation - Vericut UK](#)



Partner pro-micron

Firma pro-micron, znana z innowacyjnych rozwiązań monitorowania procesów skrawania, zaprezentuje podczas TechDays swoją technologię Spike®. System mierzy siły skrawania i momenty obrotowe bezpośrednio w oprawce narzędzia, umożliwiając szybką reakcję na przeciążenia, wibracje i zużycie narzędzia.

Pokaz na żywo – Spike® w akcji, zintegrowany z maszynami i narzędziami Sandvik Coromant.

Stoisko informacyjne – eksperci pro-micron odpowiedzą na pytania i zaprezentują nowe funkcje oprogramowania.

Website: [pro-micron – Experts for wireless sensor systems](#)



Partner CAMdivision

Firma CAMdivision, oficjalny partner Siemens Digital Industries Software, zaprezentuje podczas TechDays 2025 swoje kompetencje w zakresie cyfrowego wsparcia procesów produkcyjnych.

Rozwiązania CAMdivision będą wykorzystywane w pokazach na żywo, a także dostępne na stoisku informacyjnym.

Website: [CAMdivision - oprogramowanie NX](#)



Stoisko tematyczne: Obróbka aluminium – Sandvik Coromant & Almü

Na dedykowanym stoisku eksperci Sandvik Coromant zaprezentują najnowsze rozwiązania do wysokowydajnej obróbki aluminium, z zastosowaniem w branży motoryzacyjnej, e-mobility oraz lotniczej.

W centrum uwagi znajdzie się również Almü Präzisions-Werkzeug GmbH – niemiecka firma specjalizująca się w precyzyjnych narzędziach do wiercenia, rozwiercania i frezowania aluminium, która od 2024 roku należy do Sandvik Group.