
 Vor-Ort-Training

 Vor-Ort-Event

 Online-Veranstaltung

# Trainings

Zerspanungswissen in Theorie und Praxis. Module mit Basis- und Aufbautrainings. Die Basistrainings jedes Arbeitsbereichs (T1, M1 und D1) sind empfohlen, aber keine Voraussetzung für die Teilnahme an den Aufbautrainings.

Die Trainingsgebühr beträgt 250,00 € und enthält die Kosten des gebuchten Trainings, alle Unterlagen sowie die Verpflegung. Die Anzahl der Plätze ist begrenzt.

## Turning | Praxiswissen Drehen

T1

### Produktivitätsfaktoren beim Außendrehen

**Trainer:**

Theo Jörißen, Specialist Training and Education  
Uwe Karl Müller, Specialist Training and Education


Außendrehen ist die einfachste Zerspanungsmethode. Mit der richtigen Werkzeugwahl und Bearbeitungstechnologie lassen sich Werkzeugbrüche vermeiden, Standzeiten erhöhen und die Oberflächengüte optimieren. Erfahren Sie in diesem Training, wie sich Kosten und Risiken senken lassen. Lernen Sie, welchen Einfluss Geometrien und Hartmetallsorten auf die Bearbeitung haben – vom Schruppen bis zum Feinstschlichten. Vorgestellt werden PrimeTurning™, das im Vergleich zum konventionellen Drehen eine Bearbeitung in alle Richtungen ermöglicht, sowie CoroPlus® Tool Path für das automatische Generieren des Werkzeugwegs für die CNC-Bearbeitung.

**Weitere Themen:**

- Höhere Produktivität durch die richtige Wahl der Wendeplattenform, -größe und -ausführung
- Was bedeutet DIN ISO für Drehwerkzeuge?
- Werkzeugverschleiß erkennen mit Tool Wear Analyzer sowie IFind App

**Zielgruppe:** Produktionsplaner, Entscheider, Maschinenbediener, Schulen und Hochschulen

**Termine:**

<b>2</b> Mrz 22	13:00 Uhr bis	<b>3</b> Mrz 22	12:00 Uhr	
<b>20</b> Jun 22	13:00 Uhr bis	<b>21</b> Jun 22	12:00 Uhr	

## T2

### Innendrehen noch sicherer und effizienter

Das Innendrehen ist voller Herausforderungen: Der Schneidprozess ist schwer zu sehen und zu kontrollieren. Umso wichtiger ist eine sichere und effiziente Planung. Thematisiert werden Herausforderungen wie Spanbruch, Bohrungsqualität und Abmessungen speziell beim Innendrehen. Wie sind Einfluss von Geometrie und eingesetzter Hartmetallsorte? Vorgestellt werden PrimeTurning™, das im Vergleich zum konventionellen Drehen eine Bearbeitung in alle Richtungen ermöglicht, sowie CoroPlus® Tool Path für das automatische Generieren des Werkzeugwegs für die CNC-Bearbeitung.

#### Weitere Themen:



- Werkzeugverschleiß erkennen mit Tool Wear Analyzer
- Möglichkeiten von Silent Tools™ von der Schruppbearbeitung bis zur Fertigbearbeitung
- Bessere Spankontrolle und Standzeit durch Hoch-Präzisions-Kühlung (HPC)

**Zielgruppe:** Produktionsplaner, Entscheider, Maschinenbediener, Schulen und Hochschulen

#### Trainer:

Theo Jörißen, Specialist Training and Education  
Uwe Karl Müller, Specialist Training and Education

#### Termine:

<b>3</b> Mrz 22	13:00 Uhr	bis	<b>4</b> Mrz 22	12:00 Uhr	
<b>21</b> Jun 22	13:00 Uhr	bis	<b>22</b> Jun 22	12:00 Uhr	

## T3

### Herausforderungen im Ab- und Einstechprozess

Das Abstechen ist in vielen Anwendungen nur eine kleine Tätigkeit, die Qualität des Arbeitsergebnisses beeinflusst aber oft weitere Arbeitsschritte. Spänestau und Grate können Probleme hervorrufen. Umso wichtiger ist die Spankontrolle. Eine Hoch-Präzisions-Kühlung (HPC) mit dem passenden Kühlmittel sorgt beim Ein- und Abstechen für störungsfreie Zerspanungsprozesse und enge Toleranzen. Vorteilhaft ist der digitale Self Service, z.B. die Volumenberechnung. Eingeführt wird auch in das dynamische Drehen als neue Art der Bearbeitung in vielen Einstech- und Profildrehanwendungen.

#### Weitere Themen:



- Richtige Werkzeugauswahl für das Außen- und Axialeinstechen mit CoroPlus® Tool Guide
- Generieren und Optimieren von Werkzeugwegen mit MasterCam
- Werkzeugzusammenstellung mit CoroPlus® Tool Library
- Kollisionsbetrachtung

**Zielgruppe:** Produktionsplaner, Entscheider, Maschinenbediener, Schulen und Hochschulen

#### Trainer:

Theo Jörißen, Specialist Training and Education  
Uwe Karl Müller, Specialist Training and Education

#### Termine:

<b>7</b> Mrz 22	13:00 Uhr	bis	<b>8</b> Mrz 22	12:00 Uhr	
<b>27</b> Jun 22	13:00 Uhr	bis	<b>28</b> Jun 22	12:00 Uhr	

## T4

### Gewindeschneiden auf Drehzentren und Multitask-Maschinen

Es gibt zahlreiche Methoden und Werkzeuge für die Gewindebearbeitung. Doch welche konkret geeignet sind, hängt vom Bauteil, Gewindeprofil und von der Gewindesteigung ab. Das Training gibt eine Übersicht über verschiedene Gewindefertigungsmethoden und zeigt, wie die richtige Programmierung der Schlüssel zum Erfolg ist. Finden Sie mit CoroPlus® Tool Guide die richtigen Werkzeuge für Ihre Anwendungen. Und erlernen Sie die Anwendung von CoroPlus® Tool Path, um Ihre Programmierung zu vereinfachen.

#### Weitere Themen:



- Verbesserte Spankontrolle beim Gewindeschneiden mit Optithread
- Geometrien und Schneidkantenausführung und ihre Auswirkungen auf die Spanformung
- Werkzeugzusammenstellung mit CoroPlus® Tool Library
- Gewindeschneiden in gehärteten Bauteilen

**Zielgruppe:** Produktionsplaner, Entscheider, Maschinenbediener, Schulen und Hochschulen

#### Trainer:

Theo Jörißen, Specialist Training and Education  
Uwe Karl Müller, Specialist Training and Education

#### Termine:

<b>8</b> Mrz 22	13:00 Uhr	bis	<b>9</b> Mrz 22	12:00 Uhr	
<b>28</b> Jun 22	13:00 Uhr	bis	<b>29</b> Jun 22	12:00 Uhr	

## T5

### Drehen von gehärteten Teilen

Der Erfolg des Drehens gehärteter Materialien hängt besonders von verlässlichen Werkzeugstandzeiten und einer dauerhaft hohen Oberflächengüte ab. Für Optimierungen ist zunächst wichtig zu wissen, welches Härteverfahren eingesetzt wurde und welcher Schneidstoff den Anforderungen (CBN, Keramik) entspricht. Vorgestellt werden der Aufbau verschiedener Schneidstoffe und der Einfluss verschiedener Schneidkantenausführungen auf ein Bauteil und eine Maschine. Der CoroPlus® Tool Guide führt zu den richtigen Werkzeugen für alle Anwendungen auf Ihrer Maschine. Damit wird ein übermäßiger Werkzeugverschleiß vermieden.

#### Weitere Themen:


- Werkzeugverschleiß erkennen mit Tool Wear Analyzer
- Einsatz von Kühlmittel beim Hartdrehen
- Verlässliche Oberflächengüten

**Zielgruppe:** Produktionsplaner, Entscheider, Maschinenbediener, Schulen und Hochschulen

#### Trainer:

Theo Jörißen, Specialist Training and Education  
Uwe Karl Müller, Specialist Training and Education

#### Termine:

<b>14</b> Mrz 22	13:00 Uhr	bis	<b>15</b> Mrz 22	12:00 Uhr	
<b>4</b> Jul 22	13:00 Uhr	bis	<b>5</b> Jul 22	12:00 Uhr	